

MASTERIX®

10
YEARS
LET'S CELEBRATE



New generation
of **Automatic Injectors**
and **Wax**

www.masterix.it





INDEX

Azienda / Company Profile	4-5
---------------------------	-----

Linea MASTERIX & Automatismi / MASTERIX line & Automation	6-7
---	-----

MASTERINJECT

Singola e Doppio Iniettore Cera / Single e Double Wax Injector	8-9
--	-----

Intercambiabilità pinze / Interchangeable Clamps	10-11
--	-------

Iniettore Completamente Automatico / Fully Automatic Wax Injector	12-13
---	-------

Iniettore Completamente Automatico PLUS / Fully Automatic Wax Injector PLUS	14-15
---	-------

Alta tecnologia e Caratteristiche comuni / High Technology and Common Features	16-17
--	-------

Software & Industria 4.0 / Software & Industry 4.0	18-19
--	-------

Produttività a confronto e tempi di produzione / Processing Time & Compared Productivity	20-21
--	-------

MASTERMOULD

Vulcanizzatori a caldo VLC e freddo CSV / High Vulcanizers VLC and Cold Vulcanizers CSV	22-23
---	-------

Vulcanizzatori a freddo CSV / Cold Vulcanizers CSV	24
--	----

MASTERCool

Raffreddatori stampi / Cooler for moulds	25
--	----

Accessori Iniettori e vulcanizzatori / Injectors and Vulcanizers accessories	26-27
--	-------

MASTERWAX

Cera / Wax	28-29
------------	-------

Rete vendita e Assistenza / Sales network and service	30
---	----

COMPANY AZIENDA

MASTERIX company completely Italian, born in Tuscany, Arezzo, it's a real example of the success and quality that distinguishes the MADE IN ITALY. Strengthened by a young team, composed of dynamic and enterprising employees, we try to reach, year after year, increasingly satisfactory results. To obtain products that are able to make the difference in a global

market, it's necessary to combine the experience of those who know the production cycles of companies and is able to place himself in the operator's perspective, with the professionalism of engineers and designers, and abilities of those who assemble and test the machines and finally takes care of the customer and provide assistance. Our desire of growth is reflected

in the continuous search for new ideas, in the commitment we put in the design of new advanced technology and the constant presence in all main trade fairs. This is our way to be able to maintain a good relationship of trust with our customers, and establish new business relationships.

MASTERIX azienda tutta italiana, nasce in Toscana ad Arezzo, ed è un vero e proprio esempio del successo e della qualità che contraddistingue il MADE IN ITALY. Forti di un team giovane, composto da collaboratori dinamici ed intraprendenti, cerchiamo di raggiungere, anno dopo anno, risultati sempre più soddisfacenti.

Per ottenere prodotti che siano in grado di fare la differenza in un mercato globale, è necessario saper coniugare l'esperienza di chi conosce i cicli di produzione delle aziende ed è in grado di porsi nella prospettiva dell'operatore, con la professionalità di ingegneri e progettisti, e le capacità di chi assembla e collauda le macchine e infine si occupa dell'assistenza al cliente.

La nostra voglia di crescita si riflette nella ricerca continua di nuove idee, nell'impegno che mettiamo nella progettazione di tecnologie avanzate e nella presenza costante a tutte le principali fiere di settore. E' questo il nostro modo per poter mantenere un ottimo rapporto di fiducia con i nostri clienti, e instaurare nuovi rapporti lavorativi.



RELIABILITY AFFIDABILITÀ

We are always heedful to new technologies, that develop in the world of mechanics, pneumatics and informatics in order to realize high quality injectors, able to optimize business production cycles. With a look to the future together with the experience of the partners, we are able to continuously transfer know-how and innovation to the jewelry industry, in fact, not only the big companies of Italian jewelry have already been able to appreciate the machineries of MASTERINJECT series, but also the most important brands worldwide jewelry, have already granted us their trust. Although aware of living in a global market, we have chosen to take up the challenge using only products 100% Made in Italy, synonymous of GUARANTEE and RELIABILITY over time.

Siamo da sempre attenti alle nuove tecnologie che si sviluppano nel mondo della meccanica, della pneumatica e dell'informatica per poter realizzare iniettori di alta qualità in grado di ottimizzare i cicli produttivi aziendali. Con uno sguardo al futuro unito all'esperienza dei soci, siamo in grado di trasferire continuamente Know-How e innovazione nel settore orafa, infatti, non solo le grandi aziende di gioielleria italiana hanno già saputo apprezzare i macchinari della serie MASTERINJECT, ma anche le importanti firme dell'oreficeria mondiale ci hanno già concesso la loro fiducia. Pur consapevoli di vivere in un mercato globale, abbiamo scelto di raccogliere la sfida utilizzando solo ed esclusivamente prodotti 100% MADE IN ITALY, sinonimo di GARANZIA e AFFIDABILITÀ nel tempo.

QUALITY QUALITÀ

In the last years, the increased international competition and the exponential increase in the cost of raw materials, such as gold for jewelry, it has imposed the need to create models such as rings, bangles and earrings in high quality, with very thin thickness, called "filigree"; it is for these requirements that we have realized our series of MASTERINJECT wax injectors. The injected wax is free of bubbles and micro bubbles, the models produced are flawless and accurately replicate the designed model. Our technology allows to obtain high quality and fine products of jewelry even in the most complicated and precious creations.

Negli ultimi anni, la maggiore concorrenza internazionale e l'incremento esponenziale del costo delle materie prime, come l'oro per la gioielleria, ha imposto la necessità di realizzare modelli come anelli, bracciali e orecchini di elevata finitura e sottilissimi di spessore, detti "filigranati"; ed è per queste esigenze che abbiamo realizzato la nostra serie di iniettori MASTERINJECT. La cera iniettata è priva di bolle e micro bolle, i modelli prodotti sono senza sbavature e riproducono accuratamente il modello disegnato. La nostra tecnologia permette di ottenere prodotti di alta e finissima gioielleria anche nelle creazioni orafe più complicate e pregiate.



100% MADE IN ITALY



Wax injectors line SMART and Automatic
Linea di iniettori cera SMART e Automatici



Moulds cooler
Raffreddatori stampi



Performing line of hot and cold vulcanizers
Linea performate di vulcanizzatori
a caldo e a freddo



A revolutionary project to fully satisfy and promote
a significant upgrade of quality
Rivoluzionario progetto della cera per soddisfare e
promuovere un sensibile upgrade della qualità

FOCUS ON AUTOMATION FOCUS SULL' AUTOMAZIONE

Masterix has decided to project itself into the future with innovative and improved design choices, our team is always looking for SMART and simplification solutions, according to the demands of the modern world of work, and has developed **NEW AUTOMATIC SYSTEMS**.

In order for the production to always be at high quality levels in the shortest possible time, the precision of the mechanics and pneumatic systems combine with the latest generation automatisms, obtaining a tangible upgrade in the operator's work. **AUTOMATION AT THE SERVICE OF MAN.**

The advantages are **TECHNICAL / PRODUCTIVE / ECONOMICAL**.

Masterix ha deciso di proiettarsi nel futuro con delle scelte progettuali innovative e migliorative, il nostro team è sempre alla ricerca di soluzioni SMART e semplificative, secondo le richieste del moderno mondo del lavoro, ed ha sviluppato **NUOVI SISTEMI AUTOMATICI**.

Affinchè la produzione possa essere sempre ad elevati livelli di qualità nel minor tempo possibile, la precisione della meccanica e dei sistemi pneumatici vanno a combinarsi con automatismi di ultima generazione ottenendo un tangibile upgrade nel lavoro dell'operatore. **AUTOMAZIONE A SERVIZIO DELL'UOMO.**

I vantaggi sono **TECNICI / PRODUTTIVI / ECONOMICI**

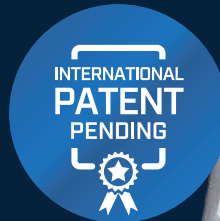
AUTO-START SYSTEM

SISTEMA AUTO-START

Among the most interesting innovations in technology in the world of wax injectors, can simplify the operator's work and speed up production considerably, **there is the AUTO - START system: available for series MJ with clamp C13.**

Tra le più interessanti innovazioni a livello tecnologico nel mondo degli iniettori a cera, in grado di semplificare il lavoro dell'operatore e velocizzare notevolmente la produzione, **c'è il sistema "AUTO - START", disponibile per le serie MJ con la pinza C13.**

SAVE UP TO 3 SECONDS FOR INJECTION CYCLE!
RISPARMI FINO A 3 SECONDI PER CICLO DI INIEZIONE!



Productivity Produttività

Production of manual injectors (per hour): 240
 Produzione iniettori manuali (per ora): 240

Production of manual injectors (8 hour): 1920
 Produzione iniettori manuali (8 ore): 1920

➤ Production AUTO-START injectors (per hour): 300
 ➤ Produzione iniettori AUTO-START (per ora): 300

➤ Production AUTO-START injectors (8 hour): 2400
 ➤ Produzione iniettori AUTO-START (8 ore): 2400



Technical advantages / Economic Benefit Vantaggi tecnici / Economici

➤ Automatic start ➤ Elimination of waste & production increase
 ➤ Reduction of operator error ➤ Hand protection sensors ➤ Simply and fast ➤ RFID R/W included

➤ Partenza automatica ➤ Eliminazione scarti e incremento produzione ➤ Riduzione errore dell'operatore ➤ Sensori a protezione mano ➤ Facile e veloce ➤ RFID R/W incluso

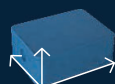
MJ-01-C13

MASTERINJECT SMART

AUTO-START



NEW AUTO-START



Min: 40x30x8 mm | Max: 130x120x50 mm



ALUMINUM TANK 4.5 KG
Serbatoio in alluminio
4.5 Kg



INJECTION STATION OF 25 CM³
Stazione d'Iniezione da
25 cm³



HIGH VACUUM MOULD 100%
Alto vuoto stampo 100%



SELF-CENTERING CLAMP
Pinza Autocentrante



RFID TECHNOLOGY
Tecnologia RFID



INDUSTRIAL TOUCH 7"
Touch industriale 7"



ETHERNET CONNECTION
Connessione ethernet



STEEL COVER
Cover in acciaio



ENERGY SAVING



PUMP VAP14 INCLUDED
Pompa Inclusa VAP14

Dimensions (WxDxH)
Machine: 58x34x48 cm
Packing: 75x55x65 cm

Weight
Machine: 30 Kg
Packing: 54 Kg

Power supply
240VAC / 120VAC
(optional)

System pressure
6 Bar

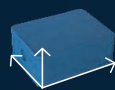
MJ-02-C13

MASTERINJECT SMART

AUTO-START



NEW AUTO-START

5
YEARS
WARRANTY

Min: 40x30x8 mm | Max: 130x120x50 mm



ALUMINUM TANK 4.5 KG
Serbatoio in alluminio
4.5 Kg



**TWO INJECTION
STATION OF 25 CM³**
DUE Stazione d'Iniezione
da 25 cm³



**HIGH VACUUM MOULD
100%**
Alto vuoto stampo 100%



**TWO SELF-CENTERING
CLAMP**
DUE Pinza
Autocentrante



TWO RFID TECHNOLOGY
DUE Tecnologia RFID



**TWO INDUSTRIAL
TOUCH 7"**
DUE Touch industriale 7"



ETHERNET CONNECTION
Connessione ethernet



STEEL COVER
Cover in acciaio



ENERGY SAVING



PUMP VAP14 INCLUDED
Pompa Inclusa VAP14
+
**SECOND PUMP VAP14
OPTIONAL**
SECONDA pompa VAP14
OPZIONALE

**Dimensions [WxDxH]**

Machine: 92x34x48 cm
Packing: 115x55x65 cm

**Weight**

Machine: 48 Kg
Packing: 76 Kg

**Power supply**

240VAC / 120VAC
[optional]

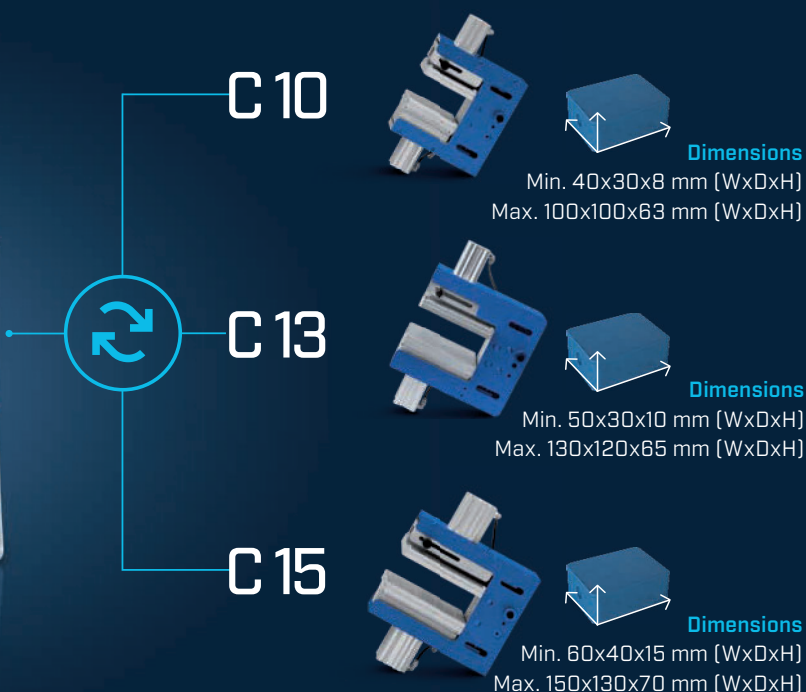
**System pressure**

6 Bar

INTERCHANGEABLE CLAMPS

INTERCAMBIABILITÀ PINZE

ONE INJECTOR > MANY COMBINATIONS
UN INIETTORE > TANTE COMBINAZIONI



Interchangeable clamps for series MJ, model 01 e 02

From high jewellery to costume jewellery in a single gesture!

Pinze laterali intercambiabili per le serie MJ, modello 01 e 02

Dall'alta gioielleria alla bigiotteria in un solo gesto

UNIQUE FEATURES

- **Side Clamp** for better visibility.
- **Self-centering** horizontally and vertically.
- **Adjustable Pin.**
- **Removable Thicknesses.**
- **Easy Adjustment** of all parameters.

CARATTERISTICHE UNICHE

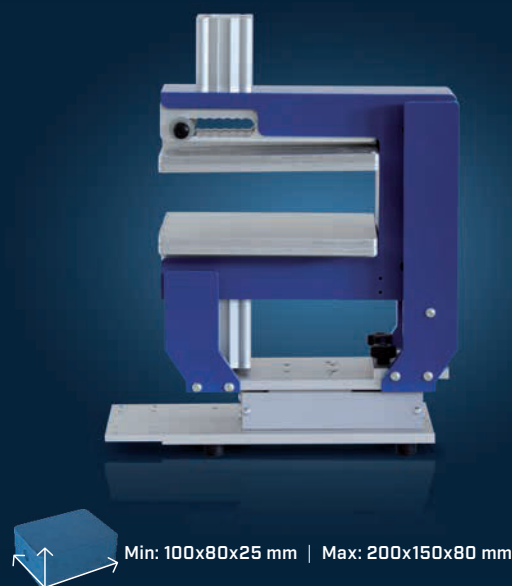
- **Pinza Laterale** che aumenta visibilità.
- **Autocentrante** in orizzontale e in verticale.
- **Perno Regolabile.**
- **Spessori Rimovibili.**
- **Facile Regolazione** di tutti i parametri.

CLAMPS FOR BIG MOULD

PINZE PER STAMPI GRANDI

These clamps require an increased support base, different from the standard, in this case you can make the interchangeability only with the clamp C20, C15 and clamp C13.

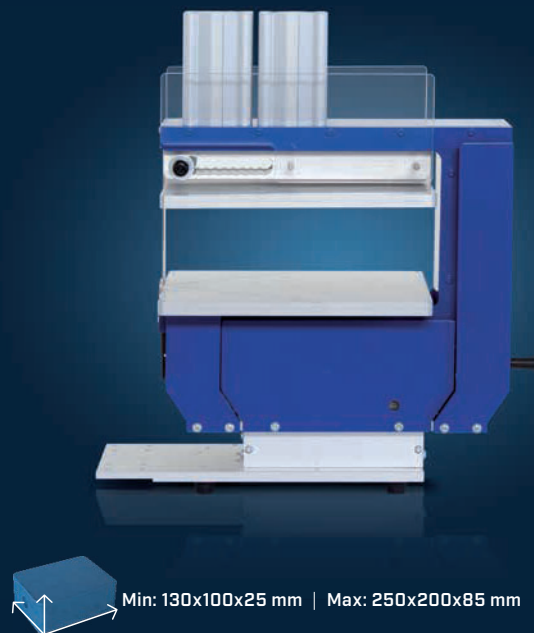
Queste pinze necessitano di una base d'appoggio maggiorata, diversa da quella standard, in questo caso è possibile effettuare l'intercambiabilità solo con le pinze C20, C15 e C13.



CLAMP C20
PINZA C20

For production cycles requiring injecting with big moulds, we have realized a clamp with a larger plate: the C20 (Size 200x150x65 /75 mm)

Per cicli di produzione che prevedono lavorazioni con stampi particolarmente grandi, invece, abbiamo realizzato una pinza con un piattello dalle dimensioni estese: la C20 (Dim. 200x150x65/75 mm)



CLAMP C25L
PINZA C25L

To meet the ever increasing market demand, we have created a new clamp: C25L. This is larger than the C20 and equipped with an innovative LIFTING SYSTEM, easy to use that simplifies operator work and improves performance on large molds.

Per soddisfare la sempre più ampia richiesta di mercato, abbiamo creato una nuova pinza C25L, con dimensioni maggiori rispetto alla C20 e dotata un innovativo SISTEMA DI SOLLEVAMENTO, facile da utilizzare che semplifica il lavoro dell'operatore e migliora le prestazioni su gomme di grandi dimensioni.

MI-03 MASTERINJECT SMART

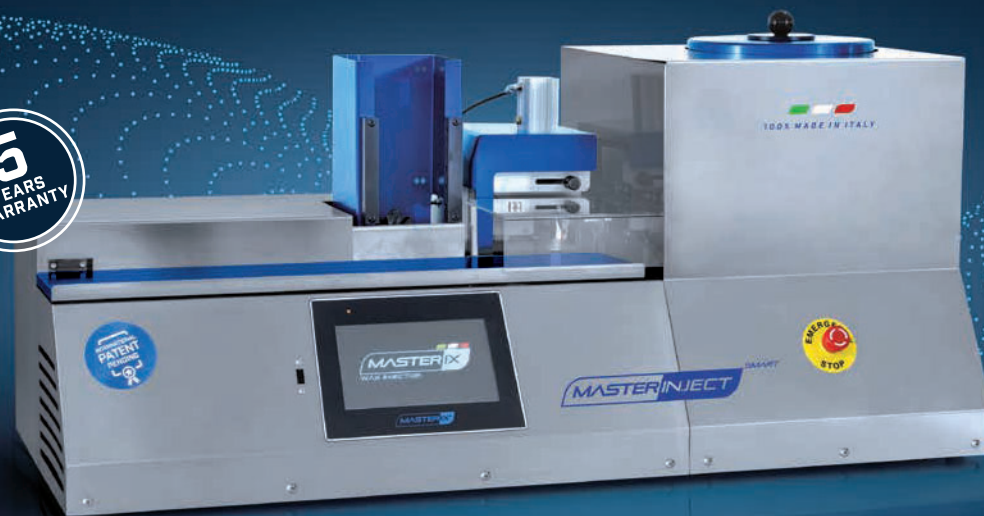
FULLY AUTOMATIC, PRODUCTIVE, EASY



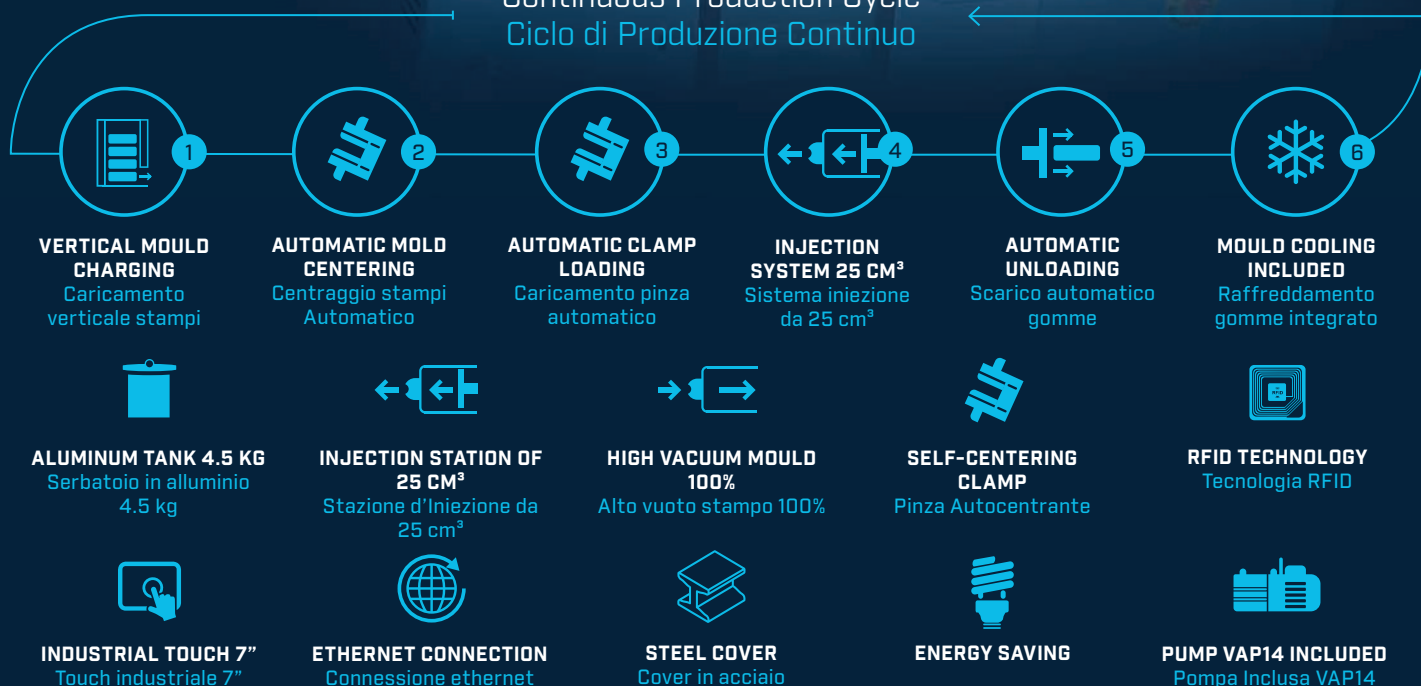
For Very High Production
400 pz/h | 3200 pz/8h



Min: 40x30x8 mm | Max: 100x100x48 mm



Continuous Production Cycle Ciclo di Produzione Continuo



MI-03 WITH SLIDE SL-03 CON SCIVOLO SL-03

MORE SPACE FOR YOUR PRODUCTION!
PIÙ SPAZIO PER LA TUA PRODUZIONE!

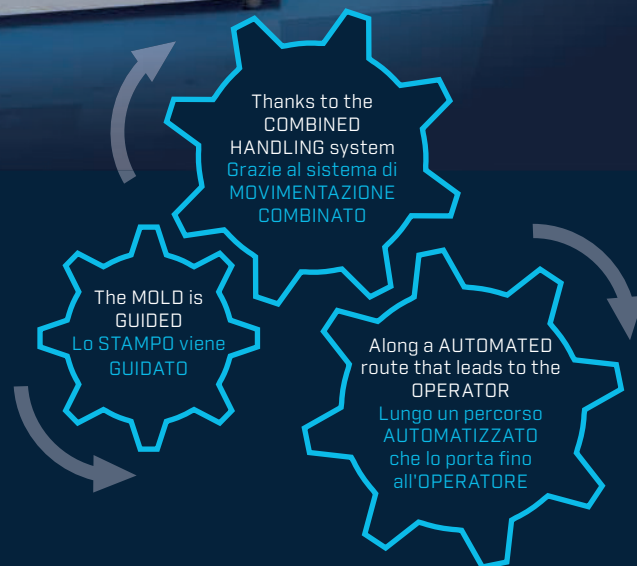


SLIDE SL-03 SCIVOLO SL-03

In this way the operator can **CONTINUE TO INSERT MOULDS** on the loader **WITHOUT ANY STOPS**. When the moulds are opened, **the models will be perfectly solidified**.

In questo modo l'operatore potrà **CONTINUARE AD INSERIRE STAMPI** sul caricatore **SENZA** la necessità di **FERMARSI**. Al momento dell'apertura delle gomme, i **modelli saranno perfettamente solidificati**.

The slide is compatible with all previous versions of the MI-03.
Lo scivolo è compatibile con tutte le precedenti versioni della MI-03.



Machine dimensions and weight MI-03 Dimensioni e peso macchina MI-03



Dimensions [WxDxH]

Machine: 96x65x45 cm
Packing: 115x80x65 cm



Weight

Machine: 44 Kg
Packing: 83 Kg



Power supply

240VAC / 120VAC (optional)



System pressure

6 Bar

Dimensions and weight of the machine with the slide SL-03 Dimensioni e peso macchina con lo scivolo SL-03



Dimensions [WxDxH]

Machine: 130x80x45 cm



Weight

Machine: 57 Kg



Power supply

240VAC / 120VAC (optional)

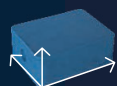


System pressure

6 Bar

MI-03+ MASTERINJECT PLUS

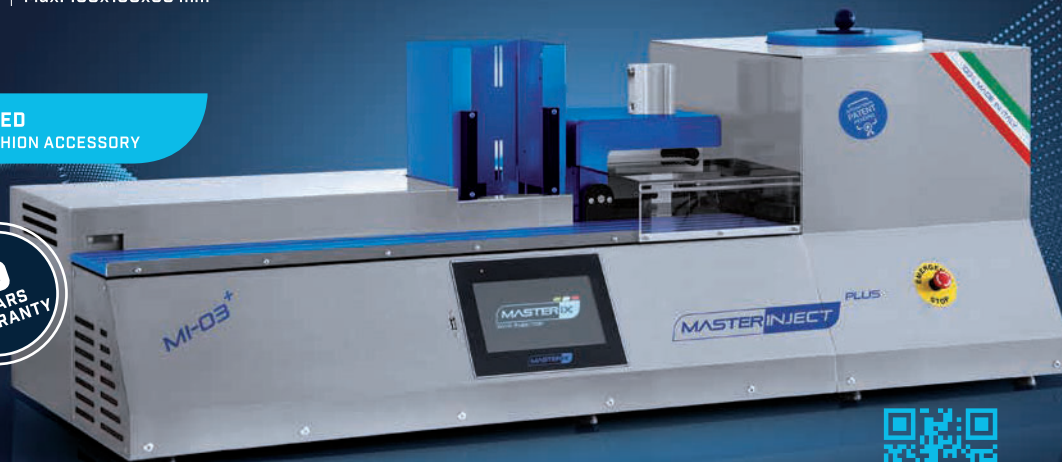
UPGRADED TO IMPROVE YOUR PRODUCTION.



Min: 60x40x20 mm | Max: 150x150x50 mm

RECOMMENDED
FOR HIGH PRODUCTION OF FASHION ACCESSORY

5
YEARS
WARRANTY



Continuous Production Cycle
Ciclo di Produzione Continuo



VERTICAL MOULD CHARGING
Caricamento verticale stampi 150x130mm



ALUMINUM TANK 4.5 KG
Serbatoio in alluminio 4.5 Kg



INDUSTRIAL TOUCH 7"
Touch industriale 7"



AUTOMATIC MOLD CENTERING
Centraggio stampi Automatico



INJECTION STATION OF 25 CM³
Stazione d'Iniezione da 25 cm³



ETHERNET CONNECTION
Connessione ethernet



AUTOMATIC CLAMP LOADING
Caricamento pinza automatico



HIGH VACUUM MOULD 100%
Alto vuoto stampo 100%



STEEL COVER
Cover in acciaio



AUTOMATIC UNLOADING
Scarico automatico gomme



SELF-CENTERING CLAMP
Pinza Autocentrante



ENERGY SAVING



MOULD COOLING INCLUDED
Raffreddamento gomme integrato



RFID TECHNOLOGY
Tecnologia RFID



PUMP VAP18 INCLUDED
Pompa Inclusa VAP18

International Patent Pending

The feature that makes the only MI-03 in the market, is to work on a continuous cycle through a charger of vertical molds, loading and fully automatic unloading and cooler for the molds, integrated in the machine. It is the first and only automatic injector to be covered by international patent pending.



La caratteristica che rende l'MI-03 unica nel mercato è quella di lavorare a ciclo continuo attraverso un caricatore di stampi verticale, carico e scarico completamente automatico e raffreddatore degli stampi integrato nella macchina. È il primo e unico iniettore automatico ad essere coperto da brevetto internazionale in corso di deposito.



Technical and Economic Advantages / Vantaggi Tecnici e Economici

**MORE SPACE FOR
YOUR BIGGER MOULD**

- 1 Charging different moulds: **SIMPLE.**
- 2 Fully Automatic: **FAST.**
- 3 Cooling included: **COMPACT.**
- 4 For inexperienced operators: **RFID R/W included.**
- 5 Elimination of waste: **SAVING TIMES.**



TRY THE NEW AUTOMATED SYSTEM!

Thanks to the mould sliding system, the SLIDE allows the operator to increase the number of tires used and therefore a substantial increase in production.

PROVA IL NUOVO SISTEMA AUTOMATIZZATO!

Grazie al sistema di scorrimento gomme, lo **SCIVOLO** permette l'incremento da parte dell'operatore del numero di gomme utilizzate e quindi un **sostanziale potenziamento della produzione.**

Machine dimensions and weight MI-03+ Dimensioni e peso macchina MI-03+



Dimensions [WxDxH]

Machine: 125x70x47 cm
Packing: 130x80x65 cm



Weight

Machine: 72 Kg
Packing: 102 Kg



Power supply

240VAC / 120VAC (optional)



System pressure

6 Bar



Dimensions [WxDxH]

Machine: 162x84x46 cm



Weight

Machine: 106 Kg



Power supply

240VAC / 120VAC (optional)



System pressure

6 Bar

HIGH TECHNOLOGY AND COMMON FEATURES

ALTA TECNOLOGIA E CARATTERISTICHE COMUNI



1. TANK / SERBATOIO

Tank with vacuum control through the use of a high performance pump that allows to eliminate all the air and moisture from melted wax avoiding the formation of micro-bubbles. Made of aluminum, thermally insulated from the environment, it maintains uniform temperature and allows the homogeneous melting wax. Capacity 4,5 kg.

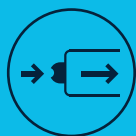
Serbatoio con controllo del vuoto grazie all'utilizzo di una pompa ad alte prestazioni che permette di eliminare tutta l'aria e l'umidità dalla cera fusa impedendo la formazione di micro-bolle. Realizzato in alluminio, isolato termicamente dall'ambiente esterno, mantiene la temperatura uniforme e permette lo scioglimento omogeneo della cera. Capacità di 4,5 kg.



2. INJECTION SYSTEM WITH SYRINGE 25 CM³ SISTEMA DI INIEZIONE CON SIRINGA DA 25 CM³

The new piston injection system with continuously control feedback is able to ensure the increase of production, elimination of waste, the absence of coupling, absolute repeatability and accuracy of the models with a constant weight is between one injection and the other.

Il nuovo sistema di iniezione a pistone con controllo continuo retro azionato è in grado di garantire l'incremento della produzione, eliminazione degli scarti, assenza di accoppiatura, ripetibilità e precisione assoluta dei modelli con costanza di peso tra un'iniezione e l'altra.



3. VACUUM / VUOTO

High vacuum created with an high performance pump, directly in the mould, allowing to remove all the air inside, eliminating the presence of bubbles and micro bubbles produced in wax and allowing the exact copy of the model in the mould. The vacuum is measured electronically and automatically controlled.

If the vacuum does not reach 100%, the injection is not performed: the operator obtained, only perfectly successful models, eliminating the production of waste.

Alto vuoto realizzato tramite pompa ad alte prestazioni, direttamente nello stampo, che consente di rimuovere tutta l'aria presente al suo interno, eliminando la presenza di bolle e micro bolle nelle cere prodotte e consentendo l'esatta copia del modello. Il vuoto è misurato elettronicamente e controllato in automatico. Se il vuoto non raggiunge il 100%, l'iniezione non viene effettuata: l'operatore ottiene così, solo modelli perfettamente riusciti, eliminando la produzione di scarti.



4. SIDE CLAMP / PINZA LATERALE

Side clamp for greater safety and better visibility.

Interchangeable: you can replace different size clamps.

Self-centering: both horizontally and vertically without the use of shims.

Pinza laterale per una maggior sicurezza e una migliore visibilità.

Intercambiabile: possibile sostituire le pinze di dimensioni diverse.

Autocentrante: sia in orizzontale che in verticale senza l'utilizzo di spessori.



5. TECHNOLOGY RFID / TECNOLOGIA RFID

Reader and writer that allows to save all the working parameters (programs), in the TAG RFID (microchip) that can be positioned by adhesive on the mould surface or vulcanized inside the moulds. This technology allows a total repeatability of waxes and greatly facilitates the operator's work.

Lettore e scrittore che permette il salvataggio di tutti i parametri di lavoro (programmi), nei TAG RFID (microchip) che possono essere posizionati tramite adesivo sulla superficie dello stampo o vulcanizzati all'interno degli stampi. Questa tecnologia permette una totale ripetibilità delle cere e facilita notevolmente il lavoro dell'operatore.



6. TOUCH SCREEN / SCHERMO TOUCH

High-performance color touch screen 7" industrial-type with new design for the work station with wired communication, reliable and durable for continuous use.

Touch screen a colori 7" più performante e nuovo design di tipo industriale per la postazione lavorativa con comunicazione via cavo, affidabile e duraturo per un continuo utilizzo.



7. CONNECTIVITY / CONNESSIONE

All models are available with Ethernet connection for the acquisition of data and remote support, available via the internet for a better and faster service guaranteed all over the world.

Tutti i modelli sono disponibili con connessione Ethernet per l'acquisizione di dati e il supporto da remoto, disponibile via internet per un servizio migliore e veloce garantito in ogni parte del mondo.



8. COVER / COPERTURA

The machine cover is made of stainless steel for long life, characterized by a front cover of the clamp in mirror for better visibility of the nozzle hole in the mold.

La copertura della macchina è in acciaio Inox per una lunga durata nel tempo, caratterizzata da una cover frontale della pinza a specchio per una migliore visibilità del foro dell'ugello nello stampo.



9. EMERGENCY / EMERGENZA

Button to restore the safety conditions. Immediate opening in the rest position of the clamp, stopping the cycle of the machine and interruption of power supply.

Pulsante di emergenza per ripristinare le condizioni di sicurezza. Apertura immediata nella posizione di riposo della pinza, arresto del ciclo della macchina e interruzione dell'alimentazione elettrica.



10. ENERGY SAVING / RISPARMIO ENERGETICO

POWER-ON/OFF mode: allows you to set in the touch screen the time and day of the power on and the shutdown of the injector.
STAND-BY mode: After a few minutes of inactivity the electronic components are turned off, conserving power and extending the life span of the same components.

AUTO POWER-ON/OFF mode: permette di impostare dal touch screen l'orario e il giorno di accensione e di spegnimento dell'iniettore. **STAND-BY mode:** dopo alcuni minuti di inattività i componenti elettronici si spengono, risparmiando energia ed estendendo la durata della vita degli stessi componenti.



11. PUMP / POMPA

High vacuum and high-performance pump, that allows to remove all the air from the tank and the moisture from melted wax, remove all the air from the mould, avoiding the formation of micro-bubbles.

Pompa ad alto vuoto e ad alte prestazioni che permette di rimuovere tutta l'aria dal serbatoio e l'umidità dalla cera fusa, elimina tutta l'aria dallo stampo evitando la formazione di micro bolle.

SMART SOFTWARE PROGRAMMA SMART



MANY NEW AND PRACTICAL WAYS OF WORKING!
Tante NUOVE e pratiche modalità di lavoro!

- ADD PHOTOS OF MODELS
- SAVING ENDLESS PROGRAMS
- WIZARD APPLICATION
- MULTI VIEW WORKING
- CLEAR AND SIMPLE

- AGGIUNTA FOTO MODELLI
- SALVATAGGIO INFINITI PROGRAMMI
- FUNZIONE WIZARD
- FUNZIONE MULTI LAVORO
- CHIARO E SEMPLICE

INDUSTRY 4.0 INDUSTRIA 4.0



Management and Connectivity / Gestione e Connettività

All the injectors are equipped with Ethernet Connection or with (WiFi) via Router, for connection to PC, Tablet or Smartphone, for the acquisition and transfer of machine's data. Respecting the industry 4.0 directives.

Tutti gli iniettori sono dotati di connessione Ethernet o con (WiFi) tramite Router, per il collegamento da Pc, Tablet o Smartphone, per l'acquisizione e il trasferimento dei dati delle macchine. Rispettando le direttive dell'industria 4.0.



MANAGEMENT & SERVICE

GESTIONE E SERVIZI



Support / Supporto

Easy and fast support, guaranteed worldwide via remote connection (Internet) which allows to control the machine and all of its parameters, and to ensure at any time and in any part of the world to be able to take corrective action.

Assistenza facile e veloce, garantita in tutto il mondo tramite connessione da remoto (Internet) che permette di controllare la macchina e tutti i relativi parametri, e assicurare in qualsiasi momento e in ogni parte del mondo di poter intraprendere azioni correttive.



Services / Servizi

All injectors are designed to mechanical and pneumatic independent blocks, to ensure assistance quick and easy maintenance intervening on individual groups.

Tutti gli iniettori sono progettati a blocchi meccanici e pneumatici indipendenti, per assicurare un'assistenza e una manutenzione facile e veloce intervenendo su singoli gruppi.

PROCESSING TIMES & PRODUCTION COMPARED

Productivity / Produttività

All the goals and efforts of our company are finalized at encouraging productivity in favor of our clients, at speeding and simplifying the processes of company and performance of the operators. *Tutti gli obbiettivi e gli sforzi della nostra azienda sono finalizzati all'incentivazione della produttività a favore dei nostri clienti, alla velocizzazione e alla semplificazione dei processi delle aziende e delle performance degli operatori.*

Economic benefit / Benefici economici

Thanks to the semi-automatic and automatic systems our customers get, in a short time, substantial cost savings. The considerable increase of production pays off in a few months the investment made with the buying of our machines and it's transformed immediately into profit. As you can see from the table. *Grazie ai sistemi semi-automatico e automatico, i nostri clienti traggono, nell'arco di breve tempo, sostanziali risparmi economici. L'incremento della produzione in quantità considerevole ripaga in pochi mesi l'investimento effettuato con l'acquisto delle nostre macchine e si trasforma da subito in guadagno. Come si può vedere dalla tabella.*

WORK PHASES FASI DI LAVORO	COMPETITORS CONCORRENZA	MJ-01 SMART	MJ-01 SMART AUTOSTART	MI-03 SMART	ADVANTAGES VANTAGGI
Load mold Carico stampo	2"	1"	1"	0"	MJ-01 Self centering clamp, no plate MI-03 automatic mould load
Cycle start Avvio ciclo	2"	2"	0"	0"	MJ-01 Autostart and MI-03 Automatic start
Closure + Advance clamp Chiusura pinza + avanzamento	2"	2"	2"	2"	[1"+1"]
Vacuum Vuoto	4"	2"	2"	2"	MJ-01 and MI-03 Automatic vacuum
Set pressure injection Regolazione pressione iniezione	1"	0"	0"	0"	MJ-01 Autostart and MI-03 Automatic Regulation
Injection + ritorno Iniezione + ritorno	3"	3"	3"	3"	[2"+1"]
Mold unloading Scarico stampo	2"	2"	2"	1"	MI-03 Automatic Unload
Stop [operator delay] Sosta [ritardo operatore]	3"	3"	2"	1"	MJ-01 Autostart no program choice MI-03 fully automatic cycle

TEMPI DI LAVORAZIONE E PRODUZIONE A CONFRONTO

PRODUCTIVITY PRODUTTIVITÀ	COMPETITORS CONCORRENZA	MI-01 SMART	MI-01 SMART AUTOSTART	MI-03 SMART
Sec. for cycle Sec. per ciclo	19" [3 pz. / min.]	15" [4 pz. / min.]	12" [5 pz. / min.]	9" [7 pz. / min.]
Pieces for hour Pezzi all'ora	189	240	300	420
Good pieces [%/1 hour] Pezzi buoni [%/1 ora]	97% - [183]	99% - [237]	99% - [297]	99% - [415]
Good pieces in 8 hours Pezzi buoni in 8 ore	1464	1896	2376	3320

PROFIT GUADAGNO	MJ-01 SMART	MJ-01 SMART AUTOSTART	MI-03 SMART	ADVANTAGES VANTAGGI
Increased pieces than the competitor 8 hour Incremento pezzi rispetto alla concorrenza in 8 ore	+432	+912	+1856	Pz by our machine less pz produced by competitor
Increase of profit 1 day - [24 working day] Incremento guadagno in 1 - [24 giorni lavorativi]	30 € (720 €)	64 € (1.536 €)	130 € (3.120 €)	Profit € = Increase pz x cost of wax 1 pieces [0,07 €/pz]
Increase of profit 1 year (286 working day) Incremento guadagno in 1 anno [286 giorni lavorativi]	8.580 €	18.304 €	37.180 €	Profit € = Increase pz x cost of wax 1 pieces [0,07 €/pz]
Investment recovery Recupero investimento	1 year	7 months	5 months	

VLC-180 MASTERMOULD

THE MOST STRONG IN THE MARKET

MORE THAN 3000 KG OF PRESSURE!
PIU' di 3000 Kg di STRETTA!



PUMP VAP18
Pompa VAP18

Compatible with all types of rubber available on the market



VLT Rubber
70°C



Silicon Rubber
120°C



Natural Rubber
180°C

With MASTERMOULD VLC-180 it is possible to vulcanize rubber **UNDER VACUUM HIGH TEMPERATURE** so as to remove the humidity and the micro bubbles from the rubber. Moulds will be perfectly compacted, the surface more smooth and shiny.

Con MASTERMOULD VLC-180 è possibile vulcanizzare le gomme **SOTTOVUOTO A CALDO** così da togliere l'umidità e le micro bolle dalla gomma. Le gomme realizzate risulteranno perfettamente compattate, la superficie più liscia e lucida.

Features Automatic Under Vacuum Vulcanizer VLC-180:

- Plate dimension **180x160 mm**, Maximum plate opening: **100 mm**
- Minimum / maximum temperature reached: **70 ° C / 200 ° C**
- Closing pressure: **Max 10 Bar**
- **No. of programs: UNLIMITED**
- Fully **AUTOMATIC and UNDER VACUUM**
- **Touch screen control**
- **2 VULCANIZATION STEPS** [pre-vulcanization and vulcanization]
- Continuous **control of the temperature** and possibility to set the temperature of the plates separately

Caratteristiche Vulcanizzatore Automatico Sottovuoto VLC-180:

- Dimensioni piastre **180x160 mm**, Apertura max delle piastre: **100 mm**
- Temperatura minima/massima raggiunt: **70°C/200°C**
- Pressione di stretta: **Max 10 Bar**
- **N. programmi: ILLIMITATI**
- Completamente **AUTOMATICO e SOTTOVUOTO**
- **Controllo da touch screen**
- **2 STEP di Vulcanizzazione** (pre.vulcanizzazione e vulcanizzazione)
- **Controllo continuo della temperatura** e possibilità di impostare la temperatura delle piastre separatamente



Dimensions [WxDxH]
Machine: 34x45x52 cm

Weight
Machine: 42 Kg

Power supply
240VAC / 120VAC (optional)

System pressure
6-10 Bar



FRAME / Staffa
Dim. 70x50x20 mm
FRAME / Staffa
Dim. 80x60x30 mm
FRAME / Staffa
Dim. 100x100x50 mm



FRAME MOULD VLC / Staffa VLC
dim. 70x50x20 mm x4

CSV-30

MASTERMOULD



With **MASTERMOULD CSV-30** it is possible to vulcanize the bi-component liquid silicone, **UNDER VACUUM** at **COLD TEMPERATURE**.

Features Vacuum Bell CSV-30:

- Very light Plexiglass bell that perfectly hold the void
- Bell diameter: 300 mm
- Simple vacuum loading/unloading lever
- Integrated pressure gauge for vacuum control

Con **MASTERMOULD CSV-30** è possibile vulcanizzare il silicone liquido bi-componente **SOTTOVUOTO A FREDDO**.

Caratteristiche Campana Sottovuoto CSV-30:

- Leggerissima campana in plexiglass che tiene perfettamente il vuoto
- Diametro campana: 300 mm
- Semplice leva di carico / scarico del vuoto
- Manometro integrato per controllo del vuoto



Dimensions [WxDxH]

Machine: 34x46x43 cm



Weight

Machine: 17 Kg

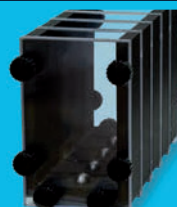


Power supply

240VAC / 120VAC (optional)



FRAME / Staffa
Dim. 70x50x20 mm
FRAME / Staffa
Dim. 80x60x30 mm
FRAME / Staffa
Dim. 100x100x50 mm



FRAME MOULD CSV / Staffa CSV
dim. 70x50x20 mm x5
FRAME MOULD CSV / Staffa CSV
dim. 80x60x30 mm x5

CSV-20

MASTERMOULD



With **MASTERMOULD CSV-20** optimizes the perfect result for your **ENAMELLED** pieces.

Features **Vacuum Bell CSV-20:**

- Very light Plexiglass bell that perfectly holds the void
- Bell diameter: 200 mm
- Simple vacuum loading/unloading lever
- Integrated pressure gauge for vacuum control

Con **MASTERMOULD CSV-20** ottimizzi al meglio il risultato perfetto per i tuoi pezzi **SMALTATI**.

Caratteristiche **Campana Sottovuoto CSV-20:**

- Leggerissima campana in plexiglass che tiene perfettamente il vuoto
- Diametro campana: 200 mm
- Semplice leva di carico / scarico del vuoto
- Manometro integrato per controllo del vuoto



Dimensions (WxDxH)
Machine: 23x30x32 cm



Weight
Machine: 6 Kg



Power supply
240VAC / 120VAC (optional)

COOLERS FOR MOULD

RAFFREDDATORI PER STAMPI

COOLER 400

MOD. CO-040



Cooler basic model with cooled plate of 400x100 mm.
Cooler modello base con piastra raffreddata da 400x100 mm.

COOLER 600

MOD. CO-060



Cooler with LCD display and cooled plate of 600x120 mm.
Cooler con display LCD e piastra raffreddata da 600x120 mm



**LOW POWER
CONSUMPTION**



**SPEED UP YOUR
PRODUCTION!**
Velocizza la tua
Produzione!

Using coolers reduces the cooling time of the molds during the work cycle and the number of molds used for each model, with considerable savings of time and money, and consequently an increase in production.

The temperature can be set directly from the display; the cooler is able to maintain constant the temperature.

Utilizzando i raffreddatori si riducono i tempi di raffreddamento degli stampi durante il ciclo lavorativo e il numero di gomme utilizzate per ogni modello, con notevole risparmio di tempo e denaro e di conseguenza un incremento della produzione.

La temperatura può essere impostata direttamente dal display; il raffreddatore è in grado di mantenere la temperatura impostata costante.



Dimensions [WxDxH]
40x21x8 cm



Weight
4 Kg



Dimensions [WxDxH]
60x21x8 cm



Weight
7 Kg

ACCESSORIES FOR INJECTOR

ACCESSORI PER INIETTORE



C 10 Clamp
Pinza C10

Interchangeable standard clamp, plate size 100x100x45/65 mm.
Pinza standard intercambiabile, dim. piattello 100x100x45/65 mm.



C 13 Clamp
Pinza C13

Interchangeable medium clamp, plate size 130x120x45/65 mm.
Pinza media intercambiabile, dimensioni piattello 130x120x45/65 mm



C 15 Clamp
Pinza C15

Interchangeable big clamp, plate size 150x130x55/70 mm. Pinza grande intercambiabile, dimensioni piattello 150x130x55/70 mm.



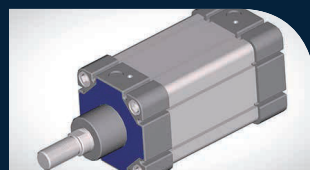
C 20 Clamp
Pinza C 20

interchangeable clamp, plate size 200x150x65/75 mm. Pinza intercambiabile dimensioni piattello. 200x150x65/75 mm.



C 25 L Clamp
Pinza C 25 L

interchangeable clamp, plate size 250x200x85 mm. Pinza intercambiabile, dimensioni piattello 250x200x85 mm.



Injection piston S100
Pistone iniezione S100

The injection piston 130 cm³ of wax, for big moulds that requiring greater quantities of melted wax for injection. Pistone di iniezione da 130 cm³ di cera, per stampi di grandi dimensioni che richiedono maggiori quantità di cera fusa.



Custom Nozzle
Ugello Custom

Nozzle workable in any shape.
Ugello lavorabile in qualsiasi forma.



Slide mould SL-03
Scivolo SL-03

Automatic mold discharge system for injector. Sistema automatico di scarico stampi per iniettore MI-03.



Slide mould SL-03+
Scivolo SL-03+

Automatic mold discharge system for injector. Sistema automatico di scarico stampi per iniettore MI-03.



TAG

Tag RFID are micro-chips that are used for the storage of all the working

parameters "programs" directly in the mould. Round shape, diam. 15mm, to vulcanize directly inside the mould, resistant up to high temperatures. Tag RFID sono dei micro-chip che consentono il salvataggio di tutti i parametri di lavoro "programmi" direttamente nello stampo, resistenti alle alte temperature. Forma rotonda diam. 15 mm da vulcanizzare nello stampo.



TAG

Tag RFID are micro-chips that are used for the storage of all the working

parameters "programs" directly in the mould. Rectangular shape dim.45x28 mm, can be stick directly on the mould, resistant up to high temperatures. Tag RFID sono dei micro-chip che consentono il salvataggio di tutti i parametri di lavoro "programmi" direttamente nello stampo. Rettangolari e adesivi, si possono attaccare direttamente sulla gomma resistenti fino ad alte temperature.

ACCESSORIES FOR VULCANIZER

ACCESSORI VULCANIZZATORI

MASTERMOULD VLC-180



Frame Mould VLC / Staffa VLC:

dim. 70x50x20 mm

Frame Mould VLC / Staffa VLC:

dim. 80x60x30 mm

Frame Mould VLC / Staffa VLC:

dim. 100x100x50 mm



Frame Mould VLC / Staffa VLC:

dim. 70x50x20 mm x4

MASTERMOULD CSV-30 / CSV-20



Frame Mould CSV / Staffa CSV:

dim. 70x50x20 mm

Frame Mould CSV / Staffa CSV:

dim. 80x60x30 mm

Frame Mould CSV / Staffa CSV:

dim. 100x100x50 mm



Frame Mould CSV / Staffa CSV:

dim. 70x50x20 mm x5

Frame Mould CSV / Staffa CSV:

dim. 80x60x30 mm x5

ACCESSORIES FOR INJECTOR AND

VULCANIZER ACCESSORI COMPATIBILI

PER INIETTORI E VULCANIZZATORI



Spherical nozzle
for mould
Finto ugello
semisfera

Perfect copy of injector's nozzle, so as to allow the maximum vacuum to be reached, avoids spills of wax for an optimal injection. To be inserted in hot and cold frame.

Copia perfettamente l'ugello dell'iniettore, così da permettere il raggiungimento massimo del vuoto, evita fuoriuscite di cera per un'ottimale iniezione. Da inserire nelle staffe a caldo e a freddo.



VAP 18 pump
Pompa VAP 18

Silent pump high vacuum and high performance, capacity of 4 m³ VAP14 or 8 m³/hour VAP18 resectivity, allowing to increase production, decrease time of vacuum and increase the quality of wax.

Pompa silenziosa ad alto vuoto ed elevate prestazioni, portata di 4 m³ VAP14 o 8 m³/ora VAP18, che consente di incrementare la produzione, diminuire i tempi del vuoto e aumentare la qualità delle cere.



Rounded conical nozzle
Finto ugello
cono arrotondato



Conical nozzle
for mould Finto
ugello cono



VAP 14 pump
Pompa VAP 14

MASTERWAX

WAX OF NEW GENERATION

UNIVERSAL MASTERIX BLU



The new Masterix wax formulation, designed to be universal and very versatile, suitable for completing molds with both filigreed objects, given its fluidity, elasticity and resistance to breakage, and massive ones considering its low shrinkage. The wax maintains its flexibility and resistance over time which allows its wide use. It is completely castable, does not leave the residue after melting.

USE TEMPERATURES: thin models 80° C - massive models 70° C - standard models 78° C

La nuova formulazione della cera Masterix, pensata per essere universale e molto versatile, adatta per completare i stampi sia con gli oggetti filigranati, dato la sua fluidità, elasticità e resistenza alla rottura, che quelli massivi considerando il suo basso ritiro. La cera mantiene la sua flessibilità e resistenza nel tempo che permette il suo ampio utilizzo. È completamente calcinabile, non lascia il residuo dopo la fusione.

TEMPERATURE UTILIZZO: modelli sottili 80° C - modelli massivi 70° C - modelli standard 78° C

EXTRA FLUID RED



The extremely fluid wax designed for large filigree pieces with thicknesses up to 0,2 mm. Thanks to its fluidity the wax, even at low temperatures, flows very well, perfectly filling all the cavities of the mold, moreover it has a good flexibility, resistance and hardness that easily extraction from the mold avoiding breakages and deformations also has good performance during the process of calcination.

USE TEMPERATURE: 78°C

La cera estremamente fluida pensata per i pezzi filigranati di grandi dimensioni e dagli spessori fino a 0,2 mm. Grazie alla sua fluidità la cera, anche a basse temperature, scorre molto bene riempiendo perfettamente tutte le cavità dello stampo, inoltre ha una buona flessibilità, resistenza e durezza che facilita estrazione dallo stampo evitando le rotture e deformazioni inoltre ha buone prestazioni durante il processo di calcinazione.

TEMPERATURE UTILIZZO: 78°C

SUPER MASSIVE GREEN



The wax with a very low shrinkage and with a higher viscosity than other waxes that allows to obtain massive objects with well-defined details and without air bubbles inside. Its formula allows it to work at low temperatures which reduces the mold cooling time.

USE TEMPERATURE: 78°C

La cera con un bassissimo ritiro e con una viscosità maggiore rispetto ad altre cere che permette ottenere gli oggetti massivi con i particolari ben definiti e senza le bolle d'aria all'interno. La sua formula permette a lavorare a basse temperature ciò diminuisce i tempi di raffreddamento dello stampo.

TEMPERATURE UTILIZZO: 78°C

DARK DIAMOND



The wax has a good memory, rigidity, hardness, flexibility, resistance to breaking are all the features necessary for a perfect setting.

USE TEMPERATURES: 78°C

La cera ha una buona memoria, rigidità, durezza, flessibilità, resistenza alla rottura sono tutte le caratteristiche necessarie per una incastonatura perfetta.

TEMPERATURE UTILIZZO: 78°C

SPRUE WAX



Sprue Wax was designed to make sprues.

It has a low melting temperature, a high fluidity and a low viscosity that allow a super fast outflow from the chalk cylinder during the fusion.

Sprue Wax is a pretty hard and resistant wax that will not bend during the pieces welding

Sprue Wax is suitable for sprues creation. Its low melting temperature makes this wax unique on the market.

USE TEMPERATURES: 61°C

Sprue Wax è una nuova formulazione pensata per la creazione di alberelli.

Ha una bassa temperatura di fusione, alta fluidità e bassa viscosità che permettono una velocissima e più anticipata fuoriuscita dal cilindro di gesso durante la cottura.

Sprue Wax ha una buona durezza e resistenza che la rendono stabile e fa sì che non si pieghi durante la saldatura dei pezzi.

Sprue Wax è adatta per la creazione di alberelli. La bassa temperatura di fusione rende questa cera unica sul mercato.

TEMPERATURE UTILIZZO: 61°C

SOLUBLE WAX



To create **3D models hollow inside**, should use a wax with particular characteristics: **soluble in water**.

TECHNICAL ADVANTAGES of soluble wax with respect to 3D printing:

- quality wax models
- manufacturing precision
- will dissolve in water at room temperature
- soluble wax completely non-toxic

ECONOMIC BENEFIT of soluble wax with respect to 3D printing:

- reduction of working time
- convenience in medium and large productions
- soluble wax less expensive

USE TEMPERATURE: 72°C

Per realizzare modelli in **cera 3D vuoti all'interno**, è necessario utilizzare una cera dalle caratteristiche particolari: **solubile in acqua**.

VANTAGGI TECNICI della cera solubile rispetto alla stampa 3D:

- precisione di realizzazione
- si scioglie in acqua a temperatura ambiente
- cera solubile completamente atossica
- qualità dei modelli in cera

BENEFICI ECONOMICI della cera solubile rispetto alla stampa 3D:

- tempi di produzione minori
- convenienza nelle medie e grandi produzioni
- costo della cera solubile inferiore

TEMPERATURE UTILIZZO: 72°C



SALES NETWORK & SERVICE RETE VENDITA E ASSISTENZA

If you would like more information please visit our website, contact us or our local dealer. We are at your complete disposal for demonstrations, testing and clarification, we will be happy to accommodate you in any request.

Se desiderate avere maggiori informazioni, visitate il nostro sito web oppure non esitate a contattare noi o i nostri distributori di zona. Siamo a vostra totale disposizione per dimostrazioni, prove e chiarimenti, saremo lieti di accontentarvi in ogni richiesta.

CUSTOMER CARE ASSISTENZA CLIENTI

MASTERIX has always guaranteed immediate assistance and technical support for any need! The service staff is always ready to support the customer!

MASTERIX garantisce da sempre, assistenza immediata e supporto tecnico per qualsiasi esigenza! Il personale addetto al service è sempre pronto per supportare il cliente!



BUY ON OUR SHOP! ACQUISTA SUL NOSTRO SHOP!

shop.masterix.it

From today you can buy our products **online**.
We are happy to give you all the product info on the site.
Da oggi potrai acquistare i nostri prodotti Masterix **online**,
siamo lieti di darti tutte le info dei prodotti sul sito.

www.masterix.it

Login with the requested information
Effettua il login con le informazioni richieste

shop.masterix.it/it/login

You are now ready to buy!
Ora sei pronto per acquistare!

Scan the QR-code to login
Scansiona il QR-code per accedere



100% MADE IN ITALY



Masterix S.r.l.

Via Luigi Galvani 59/61, 52100 Arezzo, Italia
Ph. +39 0575 368335 - Email: masterix@masterix.it
P.IVA 02128530512

www.masterix.it

